

Scheda Tecnica

PAV A - CICLO POLIURETANICO/ACRILICO TRASPARENTE IGNIFUGO ANTIGRAFFIO

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 31 Agosto 2012

DATA 16 Aprile 2020 EM/sl

Versione	30 gloss
Settore di impiego	Parti piane, pannelli, lamellare, supporti in legno, multistrati con colle termoindurenti, materiali legnosi esenti da cavità d'aria, anche a pavimento.
Mezzo di impiego	Spruzzo manuale ed automatico anche in alta pressione Eventuali sacche di resina od oli presenti sul supporto possono interferire sul colore finale, applicazione e test al fuoco per cui dovranno essere puliti e carteggiati accuratamente prima dell'applicazione del ciclo.
Descrizione e procedura del ciclo:	
Diluizione:	Le grammature indicate di seguito sono da considerarsi sul prodotto non diluito. Nel caso di diluizione aumentare la grammatura applicata in proporzione. La diluizione è da effettuarsi prima dell'uso.
Fondo:	TU0022/00 cat. 50% TH0222/00 dil. fino al 10% con DT1150 Diluente per poliuretanic o DT0040 Diluente ritardante per poliuretanic da utilizzare nel periodo estivo (1 mani da 150 gr/m ²).
Carteggiatura:	a mano almeno 24 h dopo con carta grana P280/320. In ogni caso la carteggiatura di un prodotto ignifugo dovrà essere leggera, in modo da non ridurre eccessivamente lo spessore del film di vernice con conseguente diminuzione di protezione dal fuoco.
Finitura:	TZL3020/00 cat. 20% TH0790/00 dil. fino al 40% con DT1150 Diluente per poliuretanic o DT0040 Diluente ritardante per poliuretanic da utilizzare nel periodo estivo (1 mani da 150 gr/m ²).
Essiccazione finale:	Attendere circa 24 h a 20° C prima di maneggiare i supporti verniciati. grammatura totale (fondo+finitura) = 300 gr/m².
Note sul ciclo	E' indispensabile attenersi alle indicazioni di questo bollettino per assicurare la classe BFL S1 di Reazione al Fuoco secondo la EN ISO 9239-1.

Manutenzione:

Allo scopo di conservare le proprietà e caratteristiche ignifughe nelle condizioni ottimali, ottemperanti alla normativa di riferimento, è necessaria la manutenzione allo scopo di ripristinare la medesima quantità iniziale di vernice applicata, nel caso in cui il manufatto sia sottoposto ad eccessiva usura. Si consiglia quindi un controllo periodico dello stato e della quantità di vernice.

Caratteristiche tecniche del fondo TU0022/00

* Residuo solido (%):	66,5 ± 2
* Peso specifico (kg/l):	1.150 ± 0,030
* Viscosità DIN 4 a 20°C (sec.):	150 ± 5

Caratteristiche tecniche del Catalizzatore TH0222/00

* Residuo secco (%):	24 ± 1
* Peso specifico (kg/l):	1,000 ± 0,030

Caratteristiche tecniche della Finitura TZL3020/00

* Residuo secco (%):	36 ± 2
* Peso specifico (kg/l):	0,980 ± 0,030
* Viscosità DIN 6 a 20°C (sec.):	38 ± 3

Caratteristiche tecniche del Catalizzatore TH0790/00

* Residuo secco (%):	36 ± 1
* Peso specifico (kg/l):	0,950 ± 0,030

Caratteristiche tecniche del Diluente DT1150/00

* Peso specifico (kg/l):	0,850 ± 0,030
* Punto di infiammabilità:	-5°C

Caratteristiche tecniche del Diluente Ritardante DT0040/00

* Peso specifico (kg/l):	0,882 ± 0,030
* Punto di infiammabilità:	+23°C

Caratteristiche generali

* Scadenza (mesi):	12
--------------------	----

Il fondo TU0022/00 offre un'ottima copertura ed è dotato di una buona trasparenza anche ad elevate grammature. Alcuni tipi di colle possono reagire con i pigmenti ignifuganti presenti nel fondo, provocando fenomeni di sbiancamento. E'

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio

Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffò, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

quindi necessaria una prova preventiva per verificare eventuali reazioni del prodotto sul supporto da verniciare. La finitura TZL3020/00 è una finitura acrilica/poliuretana specifica per la sovra-vernicatura ad alte prestazioni di prodotti ignifughi, ha una buona morbidezza al tatto, bagnabilità e resistenza al graffio.

Dopo lunghi periodi di magazzinaggio controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

Avvertenze

Il materiale diluito può produrre un sedimento duro in breve tempo; è quindi consigliabile diluire solamente il materiale necessario per completare il lavoro.

Avvertenze generali

- Non conservare il prodotto in locali con temperature inferiori a 5°C in quanto teme il gelo.
- Necessità di avere in fase applicativa, sia per il prodotto che per il supporto e l'ambiente, una temperatura non inferiore a 15°C.
- I residui di verniciatura (acqua di lavaggio, acqua delle cabine, vernice esausta) devono essere smaltiti secondo le normative vigenti. Non gettare residui nelle fognature.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.